

CATALOGUE GRUE MOBILE

& autres matériels de Levage





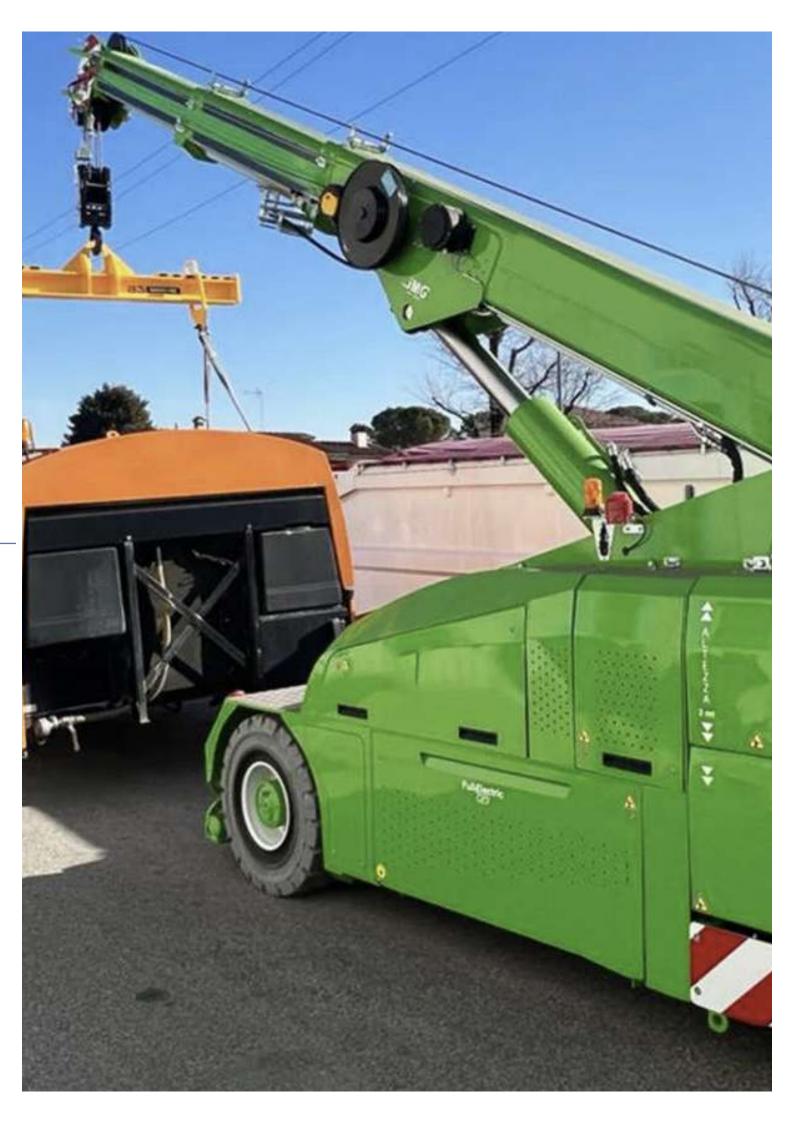


En nous rejoignant Bénéficiez de nombreux avantages

- Des professionnels du secteur
- De multiples marques disponibles
- Des prix négociés
- Une qualité maîtrisée
- Un accompagnement dans votre développement
- Formations & supports commerciaux
- Un stock disponible & garanti
- Un pack communication offert sur 1 mois



Profitez d'une culture réseau avec de nombreux autres revendeurs.





Réseau de Distribution

GAMMES GRUES MOBILES



CHARIOT ÉLÉVATEUR

MC 250.09FL (metric)





Capacité maxi de levage avec fourches 25T

- Groupe de direction arrière avec deux groupes de rotation indépendants
- Traction sur les roues avant avec contre-rotation
- Mât de levage
- Contrepoids démontables
- Groupe démontable



OPTIONS

- Flèche hydraulique avec système électronique indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
- Roues non marquantes
- Radiocommande
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

EN 13000:2014

avec flèche hydraulique

EN 22915:2022 EN 3691:2015

et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité maximale fourches avec groupe ouvert : 25T

Capacité maximale fourches avec groupe fermé :

16.5t x 0.9m

Dimensions d'encombrement :

4120 x 1800 x 2650 mm

	1	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 12kW 96V
	<u></u>	Poids avec les fourches 25000kg Poids avec la flèche grue 25000kg Poids du tablier porte-fourches et les dents des fourches 3000 kg Poids de la grue 3000 kg Poids contrepoids démontables 6000kg
	<u> </u>	96 V - 1050 Ah
	(3)	Roues avant : n.2 polyuréthane 800x410 Roues arrière : n.4 coussin 28 x 20 x 22

Arrière



MC 25S (metric)





Capacité maxi de levage 2500 Kg

- Flèche à télescopage hydraulique de type séquentiel
- Traction sur les roues avant, fonction de contre-rotation en phase de braquage
- Tête flottante à 4 positions (-70°/-35°/ 0°/+10°)
- Crochet fixe jib
- Contrepoids amovibles
- Usb plug

OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Rallonge mécanique inclinable
- Montée sur tête de flèche mobile
- Roues non marguantes
- Nacelle
- Conversions en atex
- Couleurs client
- Boîte à outils

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2:A1

2006/42/CE- 2000/14/CE -2014/30UE 2014/35/UE - D.Lgs 262/2002 et modifications suivantes

EN 13000:2014 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 2500 Kg

Dimensions d'encombrement :

2190 x 900 x 1610 mm

•T•	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 2kW 24V. Classe d'isolation H
<u></u>	Total 2400kg Contrepoids amovibles 750kg
<u> </u>	24V - 420 Ah
(2)	Avant n.2 pneus pleins souples 18x7-8" Arrière n.2 pneus pleins souples 15x4 1/2-8"
T	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Système automatique de freinage sur toutes les roues
©	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +12°/-7°
٦	Moteur électrique 3kW - 24 V AC, Classe d'isolation H

MC 32S (metric)





Capacité maxi de levage 3200 Kg

- Radiocommande pour la traction, direction, tous les mouvements de la flèche / du treuil et des accessoires
- Traction sur les roues avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Contrepoids amovibles
- Flèche à télescopage totalement hydraulique de type séquentiel



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique
- Jib mécanique avec rallonge mécanique
- Roues non marquantes
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2:A1

2006/42 CE-2014/30 UE2014/35 UE-2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 3200 Kg

Dimensions d'encombrement : 2430 x 980 x 1696 mm

		Traction av. N°2 moteurs électriques AC 3 kW 48V. Classe d'isolation H
	<u></u>	Total 3400kg Contrepoids amovibles 700kg
	<u> </u>	48V - 500 Ah 8 Heures d'autonomie
	(3)	Avant n.2 pneus pleins souples 200/50-10" Arrière n.2 pneus pleins souples 16x6/8"
	Ţ	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Système automatique de freinage sur toutes les roues
	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +60°/-15°
٣	Moteur électrique 9kW - 48 V AC, Classe d'isolation H

MC 45SB (metric)





Capacité maxi de levage 4500 Kg

- Radiocommande
- Roues avant motrices à contre-rotation
- Contrepoids amovibles
- Flèche séquentielle



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Flèche manuelle pliable
- Rallonge manuelle
- Roues non marquantes
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2:A1

2006/42 CE-2014/30 UE- 2000/14-4301 -1:A1 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 4500 Kg

Dimensions d'encombrement :

2390 x 930 x 1595 mm

		Traction av. N°2 moteurs électriques AC 5 kW 48V. Classe d'isolation H
	<u></u>	Total 5400kg Contrepoids amovibles 1140kg
	* 3 -	48V - 560 Ah 8 Heures d'autonomie
	0	Numéro avant. 2 superélastiques 22x9x16"N° arrière. 2 superélastiques 8x6-12 1/8"
	T	Arrière Angle de braguage -90°/+90°

L.M.I	Indicateur de charge électronique sécurisé et limitateur du moment basculant
	Système automatique de freinage sur toutes les roues
	En préformé, tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +65°/-12°
۲	Motopompe 9 kW - 48 V AC, Classe d'isolation H

MC 70S (metric)





Capacité maxi de levage 7000 Kg

- Radiocommande pour la traction, direction, tous les mouvements de la flèche / du treuil et accessoires
- Traction sur les roues avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Flèche à telescopage totalement
- Hydraulique de type séquentiel
- Contrepoids amovibles
- Tête reglable en 3 positions



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique
- Jib mecanique avec rallonge mécanique
- Roues non marquantes
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2:A1

2006/42 CE-2014/30 UE2014/35 UE-2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 7000 Kg

Dimensions d'encombrement : 3226 x 1380 x 1857 mm

	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 3,5 kW 72V. Classe d'isolation H
<u></u>	Total 7700kg Contrepoids amovibles 3000kg
<u>\$</u>	72V - 640 Ah 8 Heures d'autonomie
(3)	Avant n.2 pneus pleins souples 250-15" Arrière n.2 pneus pleins souples 21x8x9"
T°	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

	L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	٩	Système automatique de freinage sur toutes les roues
	©	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
		Angle d'inclinaison du mât +65°/-10°
	بري	Moteur électrique 12kW - 72 V AC, Classe d'isolation H

MC 100S (metric)





Capacité maxi de levage 10.000 Kg

- Radiocommande pour la traction, direction, tous les mouvements de la flèche / du treuil et accessoires
- Traction sur les roues avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Flèche à télescopage totalement hydraulique de type proportionnel
- Contrepoids amovibles
- Lame stabilisatrice



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Jib mecanique avec rallonge mécanique
- Roues non marquantes
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2:A1

2006/42 CE-2014/30 UE2014/35 UE-2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 10.000 Kg

Dimensions d'encombrement : 3800 x 1500 x 1949 mm

	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 7,5 kW 80V. Classe d'isolation H
<u></u>	Total 11.400kg Contrepoids amovibles 4100kg
<u> </u>	80V - 810 Ah 8 Heures d'autonomie
(3)	Avant n.2 pneus pleins souples 355-15" Arrière n.2 pneus pleins souples 250-15"
T	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Système automatique de freinage sur toutes les roues
	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +65°/-10°
٦	Moteur électrique 20kW - 80 V AC, Classe d'isolation H

MC 130S (metric)





Capacité maxi de levage 13.000 Kg

- Radiocommande pour la traction, direction, tous les mouvements de la flèche / du treuil et accessoires
- Traction sur les roues avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Flèche à télescopage totalement hydraulique de type proportionnel
- Contrepoids amovibles
- Lame stabilisatrice



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Jib mecanique avec rallonge mécanique
- Roues non marquantes
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2:A1

2006/42 CE-2014/30 UE2014/35 UE-2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 13.000 Kg

Dimensions d'encombrement : 4030 x 1850 x 1990 mm

	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 8,5 kW 80V. Classe d'isolation H
<u></u>	Total 14.500kg Contrepoids amovibles 4000kg
<u>\$</u>	80V - 900 Ah 8 Heures d'autonomie
(3)	Avant n.2 pneus pleins souples 300-15" Arrière n.2 pneus pleins souples 250-15"
T	Arrière

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Système automatique de freinage sur toutes les roues
	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +65°/-5°
٣	Moteur électrique 23kW - 96 V AC, Classe d'isolation H

MC 180S (metric)





Capacité maxi de levage 18.000 Kg

- Radiocommande pour la traction, direction, tous les mouvements de la flèche / du treuil et accessoires
- Traction sur les roues avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Flèche à télescopage totalement hydraulique de type proportionnel
- Contrepoids amovibles
- Stabilisateurs frontaux à compas



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Jib mecanique avec rallonge mécanique
- Roues non marquantes
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2:A1

2006/42 CE-2014/30 UE2014/35 UE-2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 18.000 Kg

Dimensions d'encombrement : 4535 x 1990 x 2000 mm

	T	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 10 kW 96V. Classe d'isolation H
	<u></u>	Total 21.610kg Contrepoids amovibles 6110kg
1	· <u>\$</u> -	96V - 1035 Ah 8 Heures d'autonomie
(0	Avant n.2 pneus pleins souples 355-50-20" Arrière n.2 pneus pleins souples 355-50-20"
	T ₀	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Système automatique de freinage sur toutes les roues
(1)	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +65°/-6°
٣	Moteurs électriques n°2. 23kW - 96V AC, 16kW - 96 V AC. Classe d'isolation H

MC 250S (metric)





Capacité maxi de levage 25.000 Kg

- Traction avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Flèche hydraulique avec sortie proportionelle
- Direction arrière 180°
- Contrepoids amovibles



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Jib mecanique avec rallonge mécanique
- Roues non marquantes
- Stabilisateurs frontaux
- Radiocommande
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2:A1

2006/42 CE-2014/30 UE2014/35 UE-2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 25.000 Kg

Dimensions d'encombrement :

4770 x 2150 x 2200 mm

	10	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 12 kW 96V. Classe d'isolation H
	<u></u>	Total 29.100kg Contrepoids amovibles 7200kg
	<u> </u>	96V - 1035 Ah 8 Heures d'autonomie
	(3)	Avant n.2 pneus pleins souples 355/50-20" Arrière n.2 pneus pleins souples 355/50-20"
	7	Arrière Angle de braguage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Frein de service hydraulique avec commande à pédale sur toutes les roues. Frein de stationnement et d'urgence avec commande automatique sur les roues avant.
	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +60°/-7°
٣	Moteur électrique système hydraulique : 1x23 kW-96V, AC

MC 300S (metric)





Capacité maxi de levage 30.000 Kg

- Radiocommande pour la traction, direction, tous les mouvements de la flèche / du treuil et accessoires
- Flèche hydraulique avec sortie proportionelle
- Traction sur les roues avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Stabilisateurs frontaux à compas
- Tête hydraulique
- Contrepoids amovibles



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Rallonge avec extension hydraulique
- Roues non marquantes
- Tableau porte fourches
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2:A1

2006/42 CE-2014/30 UE2014/35 UE-2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 30.000 Kg

Dimensions d'encombrement : 4820 x 2150 x 2219 mm

		Traction av. N°2 moteurs électriques AC 12 kW 96V. Classe d'isolation H
	<u></u>	Total 29.600kg Contrepoids amovibles 8700kg
	* 3 -	96V - 1125 Ah 8 Heures d'autonomie
	(2)	Avant n.4 pneus pleins souples 355-50-20" Arrière n.4 pneus pleins souples 355-50-20"
	<u>T</u>	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Système automatique de freinage sur toutes les roues
©	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +60°/-5°
۲	Moteurs électriques n°2. 23kW - 96V AC, 16kW - 96 V AC. Classe d'isolation H

MC 350S (metric)





Capacité maxi de levage 35.000 Kg

- Traction avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Flèche hydraulique avec sortie proportionelle
- Contrepoids amovibles
- Direction arriere 180°



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique
- Jib mecanique avec rallonge mécanique
- Roues non marguantes
- Stabilisateurs frontaux
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4030-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : **35.000 Kg**

Dimensions d'encombrement : 5170 x 2250 x 2295 mm

1	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 12 kW 96V. Classe d'isolation H
<u></u>	Total 30.500kg Contrepoids amovibles 8700kg
<u> </u>	96V - 1395Ah 8 Heures d'autonomie
(3)	Avant n.4 pneus pleins souples 355-50-20" Arrière n.4 pneus pleins souples 355-50-20"
7	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Frein de service hydraulique avec commande à pédale sur toutes les roues. Frein de stationnement et d'urgence avec commande automatique sur les roues avant.
©	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +65°/-3°
۳	Moteurs électriques système hydraulique 1x535kW - 96 V AC, 1x23kW - 96AC

MC 450S (metric)





Capacité maxi de levage 45.000 Kg

- Traction avant avec contre rotation en phase de braquage
- Flèche hydraulique avec sortie proportionelle
- Direction arriere 180°
- Contrepoids amovibles
- Groupe avec contrepoids
- Extensible



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique
- Jib mecanique avec rallonge mécanique
- Roues non marquantes
- Stabilisateurs frontaux à compas
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : **45.000 Kg**

Dimensions d'encombrement : 4900 x 2200 x 2415 mm

	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 16 kW 96V. Classe d'isolation H
<u></u>	Total 36.700kg Contrepoids amovibles 10.600kg
* 3 -	96V - 1550Ah 8 Heures d'autonomie
(2)	Avant n.4 pneus 40-16-30" Arrière n.4 pneus souples 355/50-15"
<u>T</u>	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Système automatique de freinage sur toutes les roues
	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +63°/-5°
۲	Moteurs électriques système hydraulique 1x45kW - 96 V AC, 1x23kW - 96AC

MC 580S (metric)





Capacité maxi de levage 58.000 Kg

- Traction avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Flèche hydraulique à sortie proportionelle
- Direction arrière 180°
- Contrepoids amovibles



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Jib mecanique avec rallonge mécanique
- Roues non marquantes
- Stabilisateurs frontaux
- Radiocommande
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 58.000 Kg

Dimensions d'encombrement :

5295 x 2350 x 2479 mm

		Traction av. N°2 moteurs électriques AC 16 kW 96V. 135A Classe d'isolation H
	<u></u>	Total 39.000kg Contrepoids amovibles 12.000kg
	<u> </u>	96V - 1550Ah 8 Heures d'autonomie
	(2)	Avant n.4 pneus 40-16-30" Arrière n.4 pneus souples 355/50-15"
	T°	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Frein de service hydraulique avec commande à pédale sur toutes les roues. Frein de stationnement et d'urgence avec commande automatique sur les roues avant.
	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +60°/-3°
٣	Moteurs électriques système hydraulique 1x45kW - 96 V AC, 1x23kW - 96AC



MC 85 (metric)

Capacité maxi de levage 8500 Kg





 Flèche à télescopage de type proportionnel

 Traction avant avec contre-rotation en phase de braquage

Direction arrière 180°



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Jib mecanique avec rallonge mécanique
- Roues non marguantes
- Stabilisateurs frontaux
- Radiocommande
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : **8500 Kg**

Dimensions d'encombrement :

3655 x 1700 x 1900 mm

	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 7,5kW 72V. Classe d'isolation H
<u></u>	Total 9320kg
<u> </u>	72V - 620Ah 8 Heures d'autonomie
0	Avant n.4 pneus 355-65-15" Arrière n.4 pneus souples 7,50/15"
T ₀	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Frein de service hydraulique avec commande à pédale sur toutes les roues. Frein de stationnement et d'urgence avec commande automatique sur les roues avant.
	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +60°/-15°
۲	Moteurs électriques système hydraulique 1x16kW - 72 V AC.

MC 100 (metric)





Capacité maxi de levage 10.000 Kg

- Grue automotrice hybride avec groupe électrogène diesel pour la recharge de la batterie de la machine en marche
- Traction sur les roues avant avec contre-rotation
- Flèche à télescopage de type proportionnel
- Tout électrique

OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Jib mecanique avec rallonge mécanique
- Roues non marquantes
- Stabilisateurs frontaux
- Radiocommande
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client



Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 10.000 Kg

Dimensions d'encombrement : 3955 x 1845 x 1970 mm

3		Traction av. N°2 moteurs électriques AC 7,5 kW 80V. Classe d'isolation H
	മ	Total 10.720kg
	g	83,2V - 420Ah Fonctionnement continu de 4h en électrique + fonctionnement continu de 4h en hybride.
	(3)	Avant n.4 pneus souples 250-15/15" Arrière n.4 pneus souples 250-15/15"
	T ^o	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Frein de service hydraulique avec commande à pédale sur toutes les roues. Frein de stationnement et d'urgence avec commande automatique sur les roues avant.
	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +63°/-10°
٣	Moteurs électriques système hydraulique 1x16kW - 72 V AC





Capacité maxi de levage 12.000 Kg

- Traction avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Flèche hydraulique avec sortie proportionelle
- Direction arrière 180°
- Contrepoids amovibles



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Jib mécanique avec rallonge mécanique
- Roues non marguantes
- Stabilisateurs frontaux
- Radiocommande
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 12.000 Kg

Dimensions d'encombrement : 4020 x 1950 x 2000 mm

100	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 7,5 kW 80V. Classe d'isolation H
മ	Total 13.450kg Contrepoids amovibles 3000kg
P	80V - 840Ah 8 Heures d'autonomie
0	Avant n.4 pneus pleins souples 300-15" Arrière n.2 pneus pleins souples 250-15"
T°	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
٩	Frein de service hydraulique avec commande à pédale sur toutes les roues. Frein de stationnement et d'urgence avec commande automatique sur les roues avant.
	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +69°/-8°
۳	Moteurs électriques système hydraulique 1x16kW - 80 V AC





Capacité maxi de levage 16.000 Kg

- Traction avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Flèche hydraulique avec sortie proportionelle
- Direction arrière 180°
- Contrepoids amovibles



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Jib mécanique avec rallonge mécanique
- Roues non marguantes
- Stabilisateurs frontaux
- Radiocommande
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 16.000 Kg

Dimensions d'encombrement : 4395 x 2070 x 2000 mm

1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 10 kW 96V. Classe d'isolation H	
<u></u>	Total 19.700kg Contrepoids amovibles 4960kg	
<u> </u>	96V - 1035Ah 8 Heures d'autonomie	
®	Avant n.4 pneus pleins souples 355/50-20" Arrière n.2 pneus pleins souples 355/50-20"	
<u>T</u> 0	Arrière Angle de braquage -90°/+90°	

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Frein de service hydraulique avec commande à pédale sur toutes les roues. Frein de stationnement et d'urgence avec commande automatique sur les roues avant.
	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +60°/-8°
٦	Moteurs électriques système hydraulique 1x24kW - 96 V AC, 1x12kW - 96 V AC

GRUE À CABINE

MC 250 (metric)





Capacité maxi de levage 25.000 Kg

- Traction avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Flèche hydraulique avec sortie proportionelle
- Direction arrière 180°
- Contrepoids amovibles



- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Jib mecanique avec rallonge mécanique
- Roues non marguantes
- Stabilisateurs frontaux
- Radiocommande
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 25.000 Kg

Dimensions d'encombrement : 4770 x 2150 x 2200 mm

• <u>T</u> •	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 12 kW 96V. Classe d'isolation H
മ	Total 27.000kg Contrepoids amovibles 5900kg
<u> </u>	96V - 1035Ah 8 Heures d'autonomie
(3)	Avant n.4 pneus pleins souples 355/55-20" Arrière n.2 pneus pleins souples 355/55-20"
T°	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Frein de service hydraulique avec commande à pédale sur toutes les roues. Frein de stationnement et d'urgence avec commande automatique sur les roues avant.
(1)	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +60°/-7°
٦	Moteurs électriques système hydraulique 1x23kW - 90 V AC

GRUE À CABINE

MC 580 (metric)





- Traction avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Flèche hydraulique avec sortie proportionelle
- Direction arrière 180°
- Contrepoids amovibles



- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Jib mecanique avec rallonge mécanique
- Roues non marquantes
- Stabilisateurs frontaux
- Radiocommande
- Tableau porte fourches
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client



Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale :

58.000 Kg

Dimensions d'encombrement :

5295 x 2350 x 2479 mm

3	_	Traction av. 2 moteurs électriques AC 16 kW 96V, 135 A Classe d'isolation H
	മ	Total 39.000kg Contrepoids amovibles 12.000kg
	<u> </u>	96V - 1550Ah 8 Heures d'autonomie
		Avant n.4 pneus pleins souples 40x16x30" Arrière n.2 pneus pleins souples 355x50-15"
	T	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

	L.M.I	Indicateur de charge électronique sécurisé
	٩	Système de freinage automatique sur toutes les roues
		En préformé, tôle d'acier de qualité pliée et soudée
		Angle d'inclinaison du mât +60°/-3°
	۲۳	Moteurs électriques 1x45kW - 96 V AC 1x23kW - 96 V AC. Classe d'isolation H





Capacité maxi de levage 70.000 Kg

- Flèche double hydraulique à trois éléments
- Traction avant avec contre-rotation en phase de braquage
- Contrepoids amovibles
- Direction arrière 180°
- Groupe télescopique 1400 mm



OPTIONS

- Radiocommande
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 70.000 Kg

Dimensions d'encombrement :

5400 x 2390 x 2750 mm

T	Traction av. 2 moteurs électriques AC 12 kW 96V, Classe d'isolation H
മ	Total 45.000kg Contrepoids amovibles 18.140kg
<u> </u>	96V - 1720Ah 8 Heures d'autonomie
	Avant n.4 pneus polyuréthane 800x410x674" Arrière n.4 pneus pleins souples 355/50-20"
工	Arrière avec hydroguide et pompe dédiée 45kW Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Indicateur de charge électronique sécurisé
	Frein de service hydraulique avec commande à pédale sur toutes les roues. Frein de stationnement et d'urgence avec commande automatique sur les roues avant.
	En tôle d'acier de qualité pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +62°/-5°
٦	Moteurs électriques 2x45kW - 96 V AC Classe d'isolation H





Capacité maxi de levage 4000 Kg

- Grue électrique à zéro émission
- Traction sur les roues avant avec contre-rotation
- Cabine grande et ergonomique
- Compacité et agilité
- Direction arrière
- 8 heures non-stop



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib mécanique avec rallonge mécanique
- Jib hydraulique
- Fourche hydraulique
- Roues non marquantes
- Transformations atex

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale :

4000 Kg

Dimensions d'encombrement :

3100 x 1300 x 2215 mm

<u></u>	Traction av. 2 moteurs électriques AC 3,5kW 48V, Classe d'isolation H
മ	Total 4.500kg
F	48V - 630Ah 8 Heures d'autonomie
(3)	Avant n.2 pneus pleins souples 23x10x12" Arrière n.2 pneus pleins souples 18x7x8"
Ţ	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur de moment basculant
	Frein de service hydraulique avec commande à pédale. Frein de stationnement et de secours : hydraulique avec commande automatique.
	Structure autoportante en acier de qualitée pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +55°/-14°
٦	Moteur électrique 9kW - 48 V AC Classe d'isolation H



Capacité maxi de levage 6000 Kg

- Grue électrique à zéro émission
- Traction sur les roues avant avec contre-rotation
- Cabine grande et ergonomique
- Compacité et agilité
- Direction arrière
- 8 heures non-stop



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib mecanique avec rallonge mécanique
- Jib hydraulique
- Fourche hydraulique
- Roues non marquantes
- Transformations atex

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale :

6000 Kg

Dimensions d'encombrement :

3420 x 1600 x 2200 mm

		Traction av. N°2 moteurs électriques AC 7,5kW 80V. Classe d'isolation H
	മ	Total 6.500kg
	<u>F</u>	80V - 540Ah 8 Heures d'autonomie
	(3)	Avant n.2 pneus pleins souples 250-15" Arrière n.2 pneus pleins souples 21x8-9"
	T	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Frein de service hydraulique avec commande à pédale sur toutes les roues. Frein de stationnement et d'urgence avec commande automatique sur les roues avant.
(1)	Structure autoportante en acier de qualitée pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +55°/-17°
٦	Moteurs électriques système hydraulique 12kW - 80 V AC

LIGE 90 (metric)





Capacité maxi de levage 9000 Kg

- Grue électrique à zéro émission
- Traction sur les roues avant avec contre-rotation
- Cabine grande et ergonomique
- Compacité et agilité
- Direction arriere
- 8 heures non-stop



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib mécanique avec rallonge mécanique
- Jib hydraulique
- Fourche hydraulique
- Roues non marquantes
- Transformations atex

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale :

9000 Kg

Dimensions d'encombrement :

3670 x 1800 x 2300 mm

<u></u>	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 7,5kW 80V. Classe d'isolation H
മ	Total 9100kg
<u>*</u>	80V - 640Ah 8 Heures d'autonomie
0	Avant n.4 pneus pleins souples 250-15" Arrière n.2 pneus pleins souples 23x10-12"
70	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Frein de service hydraulique avec commande à pédale sur toutes les roues. Frein de stationnement et d'urgence avec commande automatique sur les roues avant.
	Structure autoportante en acier de qualitée pliée et soudée
AL	Angle d'inclinaison du mât +56°/-15°
Щ)	Moteurs électriques système hydraulique 12kW - 80 V AC

LIGE 120 (metric)





Capacité maxi de levage 12.000 Kg

- Grue électrique à zéro émission
- Traction sur les roues avant avec contre-rotation
- Cabine grande et ergonomique
- Compacité et agilité
- Direction arriere
- 8 heures non-stop



OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib mécanique avec rallonge mécanique
- Jib hydraulique
- Fourche hydraulique
- Roues non marquantes
- Transformations atex

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale :

12.000 Kg

Dimensions d'encombrement :

4155 x 1950 x 2400 mm

•T•	Traction av. N°2 moteurs électriques AC 8,5kW 80V. Classe d'isolation H	
<u></u>	Total 12.300kg	
<u> </u>	80V - 840Ah 8 Heures d'autonomie	
®	Avant n.4 pneus pleins souples 4-300-15" Arrière n.2 pneus pleins souples 2x150-15"	
<u>T</u>	Arrière Angle de braquage -90°/+90°	

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Frein de service hydraulique avec commande à pédale sur toutes les roues. Frein de stationnement et d'urgence avec commande automatique sur les roues avant.
	Structure autoportante en acier de qualitée pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +55°/-15°
٦	Moteurs électriques 1x20kW - 80 V AC Classe d'isolation H

GRUE À TOURELLE TOURNANTE

MC 100RE (metric)



Capacité maxi de levage 10.000 Kg

- Rotation de flèche hydraulique sur 360° continue et illimitée
- Stabilisateur indépendant de type horizontal et vertical soit avant soit que arriere
- Totalement radiocomandée
- Grue "carry-deck" à tourelle tournante



OPTIONS

- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Roues non marquantes
- Nacelle
- Transformations atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 10.000 Kg

Dimensions d'encombrement : 4150 x 1850 x 1980 mm

		Traction av. N°2 moteurs électriques AC 8,5kW 80V. Classe d'isolation H
	Å	Total 12.000kg
	g	80V - 9200Ah 8 Heures d'autonomie
	(3)	Avant n.4 pneus pleins souples 365-65-15" Arrière n.2 pneus pleins souples 300-15"
	<u>T</u>	Arrière par essieu tournant Angle de braquage -92°/+92°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
٩	Système automatique de freinage sur toutes les roues
	Structure autoportante en acier de qualitée pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +74°/-7°
٦	Moteurs électriques 20kW - 80 V AC Classe d'isolement H

GRUE À TOURELLE TOURNANTE

MC 50000RE (metric)



Capacité maxi de levage 50.000 Kg

- Grue "carry-deck" à tourelle tournante.
- Rotation de flèche hydraulique sur 360° continue et illimitée
- Flèche articulée à 7 sections hydrauliques sequentielles
- 4 stabilisateurs hydrauliques indépendants, repliables pour exigences de transport
- Électrique par batterie, radiocommande
- Contrepoids amovibles
- Capacite max. sur roues kg 7000

OPTIONS

- Jib inclinable à 4 sections hydrauliques séquentielles
- Treuil hydraulique
- Roues non marquantes
- Conversions en atex
- Couleurs client



Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale :

Dimensions d'encombrement :

5130 x 2050 x 2810 mm

50.000 Kg

	Traction av. 2 moteurs électriques 10AC kW 26V. Classe d'isolation H
<u></u>	Total 22.000kg Contrepoids amovibles 2000kg
<u>*</u> #-	96V - 1240Ah 8 Heures d'autonomie
®	Avant n.2 pneus pleins souples 28x16x22" Arrière n.2 pneus pleins souples 28x10x22"
<u>T</u> °	Arrière par essieu tournant Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Système automatique de freinage sur toutes les roues
	En tôle d'acier de qualitée pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +85° Temps de rotation 360°/70s
٣	Moteurs électriques système hydraulique 16kW - 96 V AC 35 kW - 96 V AC

GRUE À TOURELLE TOURNANTE

MC 22500RE (metric)





Capacité maxi de levage 22.500 Kg

- Flèche orientable hydraulique continue et illimitée à 360°
- Stabilisateurs indépendants avant et arrière travaillant horizontalement et verticalement
- Entièrement radiocommandée
- Grue pivotante articulée



OPTIONS

- Jib inclinable à 4 sections hydrauliques séquentielles
- Treuil hydraulique
- Roues non marquantes
- Conversions en atex
- Couleurs client

Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Capacité levage maximale : 22.500 Kg

Dimensions d'encombrement : 4150 x 1850 x 2100 mm

1 0	Traction av. 2 moteurs électriques AC 8,5kW 80V. Classe d'isolation
<u></u>	Total 12.500kg
<u>*</u>	80V - 920Ah 8 Heures d'autonomie
(2)	Avant n.4 pneus pleins souples 365x65x15" Arrière n.2 pneus pleins souples 300-15"
To	Arrière par essieu tournant Angle de braquage -92°/+92°

L.M.I	Indicateur de la charge électronique sécurisé et limiteur de moment de basculement
	Système de freinage automatique activé roues avant et arrière
	En tôle d'acier de qualitée pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +80° Temps de rotation 70s
۲۲	Rotation à temps motorisée système

CHARIOT TÉLESCOPIQUE

MC 80.06 (metric)





Capacité maxi de levage 12.000 Kg / 8000 Kg sur fourches

- Radiocommande pour la traction, direction, tous les mouvements de la flèche / du treuil et des accessoires
- Flèche à télescopage totalement hydraulique de type proportionnel
- Tableau porte fourches 8 tonnes
- Direction arrière 180°
- Contrepoids amovibles
- Capacité crochet
- Groupe ouvert
- Groupe arrière extensible

OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Jib hydraulique télescopable hydrauliquement
- Jib mécanique avec rallonge mecanique
- Roues non marquantes
- Tableau porte fourches 9 tonnes
- Contrepoids suplementaire 700 Kg
- Transformations atex
- Couleurs client



Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale :

12.000 Kg

Dimensions d'encombrement :

3200 x 1500 x 1945 mm

		Traction av. 2 moteurs électriques 6,5 AC kW 80V. Classe d'isolation H
	മ	Total 13.000kg Contrepoids amovibles 4100kg
	P	80V - 810Ah 8 Heures d'autonomie
	0	Avant n.4 pneus pleins souples 250-15" Arrière n.2 pneus pleins souples 250-15"
	T ₀	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Système automatique de freinage sur toutes les roues
©	En tôle d'acier de qualitée pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +70°/7°
٣	Moteurs électriques système hydraulique 20kW - 80 V AC Classe d'isolement H

CHARIOT TÉLESCOPIQUE

MC 100.08 (metric)





Capacité maxi de levage 15.000 Kg

- Radiocommande pour la traction, direction, tous les mouvements de la flèche / du treuil et des accessoires
- Flèche à télescopage totalement hydraulique de type proportionnel
- Tableau porte fourches 8 tonnes
- Direction arrière 180°
- Contrepoids amovibles
- Capacité crochet
- Groupe ouvert
- Groupe arrière extensible

OPTIONS

- Treuil hydraulique
- Flèche hydraulique
- Flèche mécanique
- Pneus non marquants
- Fourches hydrauliques
- Couleurs client



Normatives de référence

UNI ISO 4301-1: A1

2006/42 CE -2014/30 UE - 2014/35 UE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 EN 12999:2020 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale :

12.000 Kg

Dimensions d'encombrement :

3200 x 1500 x 1945 mm

	മ	Total 15.000kg Contrepoids amovibles 1.600 kg Z1 1.400 kg Z2
	<u> </u>	80V - 608Ah 8 Heures d'autonomie
	Ţ	Arrière Angle de braquage -90°/+90°
	L.M.I	Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
		Angle d'inclinaison du mât +70°/-5°



GREENLIFTER (metric)





Capacité maxi de levage 900 Kg

- Commandes flèche électro hydrauliques par radiocommande alimentée par batterie
- Traction et direction de type manuelle
- Totalement démontable
- Frein de stationnement mécanique
- Fabriqué à partir de tôle d'acier de qualité préformée et soudée



Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale : 900 Kg

Dimensions d'encombrement : 2340 x 665 x 1579 mm

	Traction manuelle
മ	Total 1060kg Contrepoids amovibles 400kg Batterie démontable 188kg
<u>F</u>	24V - 240Ah 8 Heures d'autonomie
(2)	Avant n.4 pneus polyuréthane 250-60" Arrière n.2 pneus polyuréthane 200-50"
Ţ	Arrière Angle de braquage -90°/+90°

	Commandes flèches électro-hydrauliques. (Soulèvement-bas / télescopage)
	Mécanique de stationnement sur les roues arrières. Frein à tambour négatif à actionner mécaniquement par la poignée de directement
	En tôle d'acier de qualitée pliée et soudée
A	Angle d'inclinaison du mât +55°/-40°





Capacité maxi de levage 750 Kg

- Mât de levage
- Conduite et traction : direction servo-assistée de série moteurs de traction en courant alternatif (ac)
- Transpalette à contrepoids
- Grande autonomie : batteries 24v d'une capacité de 270ah



Normatives de référence

UNI ISO 4301-2: A1

2006/42 CE -2014/30 CE - 2014/35 CE - 2000/14 et modifications suivantes

EN 13000:2014 ANSI/ASME B30.5-2011 et modifications suivantes

Informations techniques

Capacité levage maximale :

750 Kg

Dimensions d'encombrement :

2565 x 885 x 1728 mm

	Traction av. 2 moteurs électriques 8,5AC kW 80V. Classe d'isolation H
<u></u>	Total 12.000kg
<u>*</u>	80V - 9200Ah 8 Heures d'autonomie
(3)	Avant n.4 pneus pleins souples 365-65-15" Arrière n.2 pneus pleins souples 300-15"
70	Arrière par essieu tournant Angle de braquage -90°/+92°

	*
L.M.I	Système électronique. Indicateur de la charge et limitateur du moment basculant
	Système automatique de freinage sur toutes les roues
	En tôle d'acier de qualitée pliée et soudée
	Angle d'inclinaison du mât +74°/-7°
۳	Moteurs électriques20kW - 80 V AC 96 V AC







CATALOGUE GRUES MOBILES

& autres matériels de levage











Service commercial

Tel: 04.75.81.09.60

E-mail: contact@labrosse-you.fr

www.labrosse-you.fr

<u>Adresse</u>

Labrosse & You Rue des Entreprenants, 07130 Saint-Peray

